



Bombas
de Calor



Saunier Duval
Sempre ao seu lado



Saunier Duval

GeniaAir Max



GeniaAir Max

Bomba de calor monobloco
com gás natural R290

Mais informação disponível em www.saunierduval.pt



EUROPEAN
TECHNOLOGY
AWARDS

PRÉMIO DE
COMPROMISSO
AMBIENTAL



Saunier Duval

Líderes no conforto doméstico há mais de 100 anos.



Na Saunier Duval contamos com mais de 100 anos a revolucionar o mercado do conforto, a desenvolver soluções inovadoras e tecnológicas destinadas a melhorar os nossos produtos de aquecimento e climatização, em aspetos relacionados com eficiência, conforto, segurança e respeito pelo meio ambiente. Fomos pioneiros ao lançar as primeiras bombas de calor ar-água e, agora que as alterações climáticas são uma realidade e os consumidores são cada vez mais exigentes com tudo o que envolve o produto ou serviços, estamos cientes que chegou o momento de continuar à procura de soluções ainda mais eficientes e sustentáveis que permitam obter a maior economia e conforto com o menor custo e menor impacto ecológico. Atualmente, dispomos da mais ampla gama de produtos, dos quais destacamos os inovadores sistemas GeniaAir que cumprem a norma ErP/ELD e oferecerem as soluções de climatização mais eficientes e integradas, com enorme valia para o seu utilizador.

Este caráter inovador, eficiente e sustentável foi galardoado em dezembro de 2019, com o prêmio referente ao compromisso ambiental “European Technology Awards”.



PRÊMIO DE COMPROMISSO AMBIENTAL



GeniaAir Max

O motor de transição para a sustentabilidade energética

A nova bomba de calor ar-água GeniaAir Max é o resultado de anos de pesquisa e desenvolvimento na Saunier Duval, sempre com o objetivo de criar produtos cada vez mais sustentáveis e eficientes.

A GeniaAir Max proporciona aquecimento, água quente sanitária e arrefecimento com os mais altos níveis de eficiência e conforto e é uma das primeiras bombas de calor a incorporar um inovador fluido frigorigéneo natural com um índice de GWP muito baixo, o que torna, a GeniaAir Max, um produto de referência com respeito pelo meio ambiente.

É a solução mais silenciosa do mercado, com um SCOP até 6,48* e pode ser instalada em apenas um dia. É perfeita tanto para construções novas como para reabilitações, devido à temperatura da água de 75 °C na impulsão o que permite assegurar mais 50% de disponibilidade para AQS.

Cumprir com os novos requisitos de desempenho e conforto para os Edifícios com Consumo Energético Quase Nulo (NZEB), e combinada com um sistema fotovoltaico, converte-se numa solução ainda mais eficiente e sustentável.



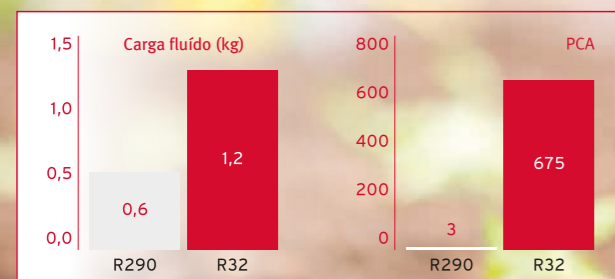
(*) EN 14825, clima quente W35



Fluido refrigerante natural R290

preparados para a transição energética

GeniaAir Max reduz a carga necessária em 50%



GeniaAir Max está hoje preparada para cumprir com a norma NZEB (Edifícios com necessidades quase nulas de energia), alusiva aos novos edifícios e aos requisitos de conforto mais exigentes.

GeniaAir Max é a Bomba de Calor mais amiga do ambiente, devido à sua tecnologia com fluido refrigerante natural, oferece um GWP (potencial de aquecimento global) muito baixo, de apenas 3, que comparando com as outras soluções no mercado com valores de GWP iguais a 675 ou superiores, apresentam um resultado 225 vezes mais sustentável.

Esta tecnologia exclusiva permite que a unidade GeniaAir Max se apresente como a Bomba de Calor com menores emissões de CO₂ do mercado.

Adicionalmente, em combinação com o sistema fotovoltaico, proporciona um sistema eficiente e energeticamente autónomo com a menor pegada ecológica possível. Tudo com o mais alto nível de conforto, tanto no inverno quanto no verão.

(*) Comparando com o fluido R32



Fluido natural R290
GWP=3

Fiabilidade e segurança em qualquer local

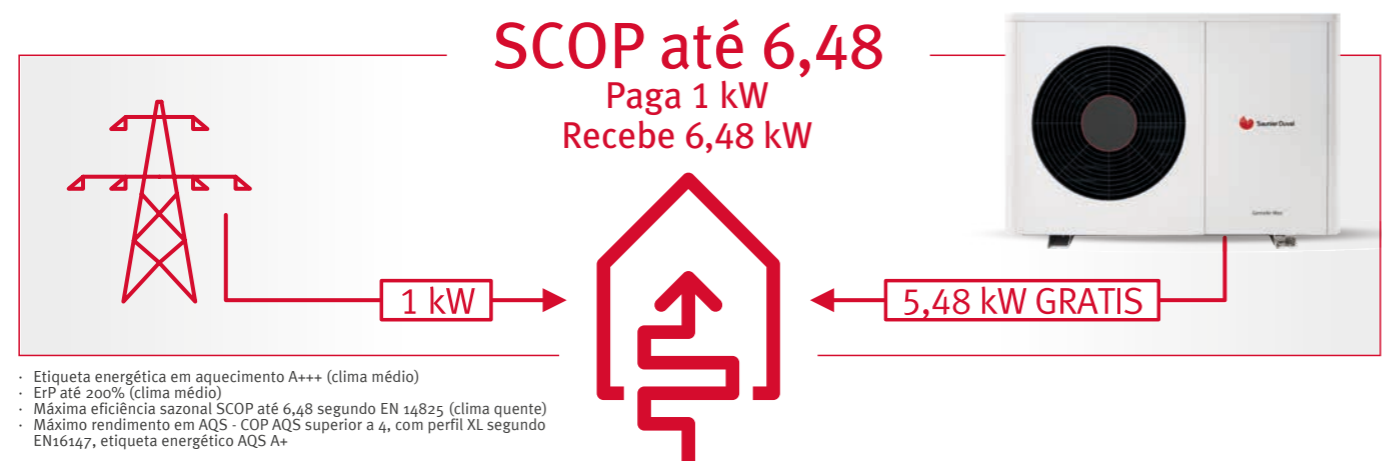
Desenhada para trabalhar nas condições mais exigentes
GeniaAir Max é produzida com materiais da mais alta qualidade e garante a sua proteção ao longo da sua vida útil. Inclui uma proteção anti corrosão de série que permite que a sua instalação seja feita no meio da montanha ou ao longo da costa (classe 5 segundo ISO 12944-6).



Altamente eficiente

GeniaAir Max garante o melhor rendimento com a máxima eficiência, reduzindo o consumo energético e as emissões de CO₂.

A sua alta eficiência (A+++)* associada ao elevado SCOP até 6,48**, proporciona uma redução no seu consumo até 30% comparando com outras bombas de calor ar-água, e diminui a pegada ecológica, com menores emissões de CO₂. A GeniaAir Max assegura o funcionamento com temperaturas no ar exterior de -25 °C até +46 °C.



- Etiqueta energética em aquecimento A+++ (clima médio)
- ErP até 200% (clima médio)
- Máxima eficiência sazonal SCOP até 6,48 segundo EN 14825 (clima quente)
- Máximo rendimento em AQS - COP AQS superior a 4, com perfil XL segundo EN16147, etiqueta energética AQS A+

(*) Eficiência energética A+++ em aquecimento (A+++ - D)
Eficiência energética A+ para AQS (A+ - F)
(**) EN 14825. Clima quente W35



Produzida com os mais altos critérios de segurança: "Safety Concept"
Produzida na Europa: 100% das unidades são submetidas a rigorosos controles de qualidade e aos testes de funcionamento mais exigentes em condições reais, nos nossos próprios centros de I+D, com temperaturas extremas (entre -30 °C a + 50 °C). Os testes acústicos são realizados em salas de silêncio e os de instalação são em zonas costeiras com alto nível de salinidade.

A tecnologia aerotérmica monobloco não necessita de intervenção no circuito frigorífico, pois é um sistema hermético selado de fábrica, que garante as melhores prestações e um longo período de vida útil para o sistema.

Todos os componentes elétricos da unidade GeniaAir Max (incluindo as ligações elétricas) são específicos e testados para garantir que não ocorram pontos de ignição.

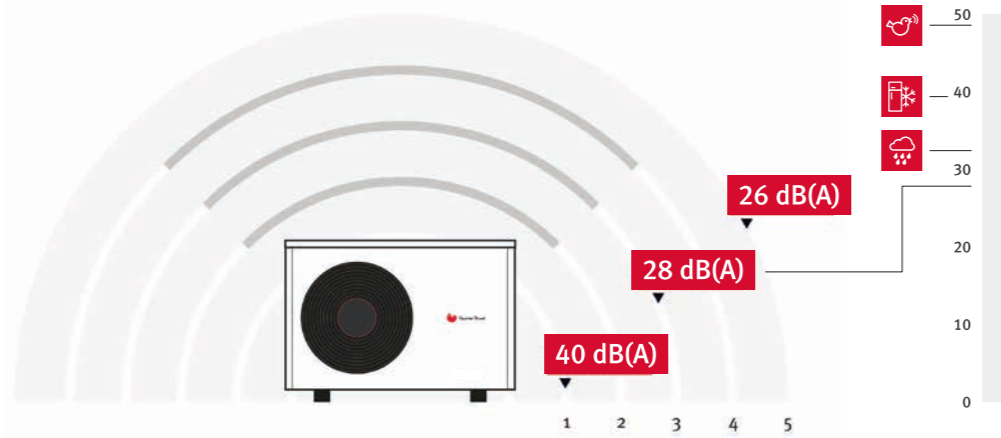
Garantia Saunier Duval

Saunier Duval garante o fornecimento de peças de substituição durante 15 anos, o dobro do que é proposto por outros fabricantes. Os nossos serviços técnicos são altamente qualificados, garantindo a manutenção necessária do sistema durante a sua longa vida útil e assegura a satisfação do utilizador.



A mais silenciosa do mercado

Os avanços tecnológicos e os testes nos Centros de ensaios acústicos permitem que a unidade GeniaAir Max seja a bomba de calor mais silenciosa do mercado, qualquer que seja o seu modo de funcionamento. Apenas 28 dB(A) no modo de silêncio, a uma distância de três metros encontra-se no limiar auditivo, semelhante ao ruído de uma brisa de ar nos ramos de uma árvore.



A máxima potência em modo silencioso a uma distância de 3 metros: 28 dB(A)*; a uma distância de 5 metros 26 dB(A).

Conforto em AQS

Água quente para todos

GeniaAir Max apresenta a máxima classificação energética em AQS: A+ (Intervalo A+ -F). Com a produção de água quente sanitária até 70 °C, não é necessário o apoio da resistência elétrica adicional para garantir a proteção eficaz contra a legionella, eliminando esse custo adicional.

A torre hidráulica GeniaSet Max incorpora um acumulador de 185 litros para satisfazer as necessidades de água quente sanitária duma família média (até 370 litros de AQS a 40°C, 100 litros a mais que uma bomba de calor normal) e com um tempo de recuperação do acumulador muito reduzido. Para grandes necessidades de água quente, a SAUNIER DUVAL dispõe duma grande variedade de acumuladores que se podem combinar com a GeniaAir Max.

	Bombas de Calor Standard: 50°C	NOVA GeniaAir Max até 70°C
N.º Banhos Conforto	x2	x3
N.º Banhos Standard	x4	x6
Litros acumulados dia	250 50 °C	370 70 °C

185 litros de acumulação integrada, 10°C na água da rede, 40°C temperatura de consumo. Banho Standard: 12 litros/min durante 5 minutos - 60 litros por banho. Banho Conforto: 25 litros/min durante 5 minutos - 125 litros / banho.

+50% de água quente
50% mais disponibilidade de AQS comparada com uma Bomba de Calor normal

Válido para todo o tipo de habitações

A GeniaAir Max não serve apenas para novas habitações, foi desenvolvida para substituir e adaptar a sistemas já existentes como instalações com radiadores. A ampla gama disponível permite adaptar o sistema às necessidades dos utilizadores sem alterar a instalação.



Perfeita para reabilitações

O alto desempenho na produção de água até 75 °C permite que seja instalada diretamente com radiadores, e mesmo com temperaturas exteriores muito extremas. É a solução ideal para instalar em qualquer zona climática.



Ideal para novos projetos

A GeniaAir Max pode ser combinada com a torre hidráulica GeniaSet Max ou com uma configuração hidráulica personalizada. Garante a proteção anti legionella sem qualquer gasto adicional, já que atinge os 70 °C na impulsão no acumulador de AQS e desinfecta sem necessidade da resistência elétrica adicional. Ainda pode ser combinada com um sistema PV e conceber um sistema completamente independente.

(*) GeniaAir Max HA 4-6 O a 3 metros em modo silencioso a 60%.





Fácil e rápida instalação

A GeniaAir Max pode ser instalada de forma fácil e rápida apenas num dia*, minimizando os custos da instalação. Qualquer instalador certificado pode instalar o sistema sem ter a certificação de Manuseamento de Fluorados. Pode ser instalada ao nível do chão ou mesmo no telhado e para isso a Saunier Duval disponibiliza todos os acessórios necessários.



GeniaSet Max

A torre hidráulica GeniaSet Max inclui todos os componentes hidráulicos do sistema e pode ser separada em duas partes para facilitar o transporte, com um fácil acesso às ligações da torre. Inclui um interface intuitivo e integrado, com assistente de instalação passo a passo para configurar o sistema.

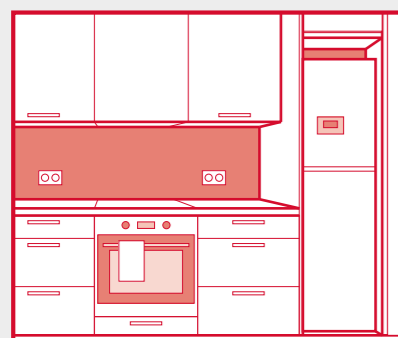


Vídeos tutoriais, assistentes com guia para as ligações...facilitam e tornam mais fácil a instalação, com explicações passo a passo. Visite-nos em www.saunierduval.pt



Solução compacta integrada

GeniaSet Max ocupa praticamente o mesmo que um frigorífico, podendo ser encastrado num armário de cozinha standard.



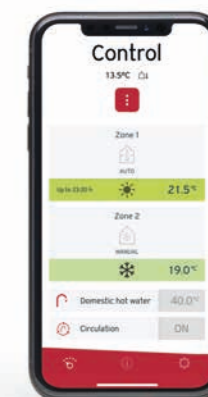
NOVIDADE

MiPro Sense: controlo e programação com design vanguardista

Graças a um controlo de última geração, com um interface intuitivo e simples, programar a GeniaAir Max é fácil e rápido

O MiPro Sense está preparado para o futuro dos sistemas de climatização devido à sua eficiente capacidade de gerir sistemas de bombas de calor, caldeiras, sistemas solares e fotovoltaicos. Todos os elementos do sistema comunicam entre si por eBUS, proporcionando uma rápida integração. O MiPro Sense deteta as necessidades da instalação e orienta o instalador para estabelecer os parâmetros mais indicados e otimizados para o bom funcionamento da instalação.

O MiPro Sense oferece ao utilizador um design de vanguarda para o controlo do seu sistema de climatização e uma experiência única e sem igual na sua utilização. Com a nova APP MiPro, o utilizador pode ainda monitorizar os seus consumos e programar a GeniaAir Max comodamente a partir do seu smartphone.



Um controlo absoluto do sistema:

- Compensação em função da temperatura exterior para máxima eficiência
- Controlo na gestão e distribuição da energia para assegurar o menor consumo
- Integração de várias energias renováveis (aeroterminia, solar, fotovoltaica)
- Gestão de múltiplos circuitos e AQS para uma distribuição eficiente
- Disponível versão com ou sem fios para diferentes tipos de instalações
- Assistente para configuração que facilita a parametrização do sistema
- Design moderno que reflete a tecnologia avançada do controlo e da instalação
- Interface intuitivo com a última tecnologia táctil para facilitar a sua utilização
- Compatível com gateway MiLink para controlar o seu sistema remotamente
- Tabela de consumos para verificar o consumo de energia por mês ou ano.

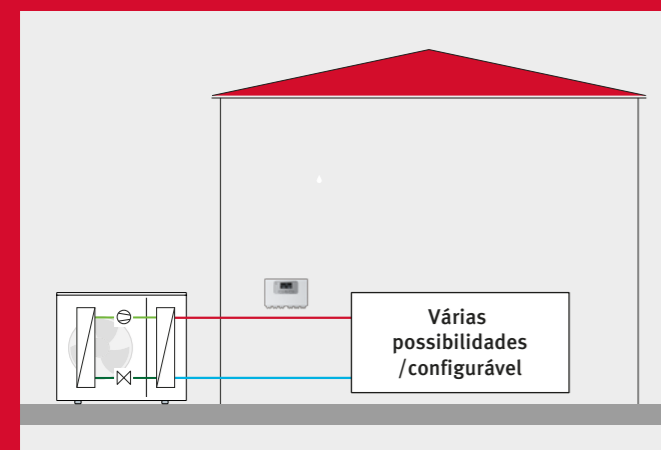




Módulo interior: várias opções!

A GeniaAir Max foi desenvolvida para trabalhar em harmonia com uma variedade de unidades internas, de forma a ir ao encontro de cada necessidade específica. Desta forma 3 opções são possíveis:

1. A interface da bomba de calor é ideal para instalações personalizadas onde irá atuar como a regulação central do sistema. Fazendo a gestão de desde geradores adicionais, bombas circuladoras, sensores, válvulas, etc. Assim como a gestão do aquecimento do acumulador externo da AQS (se presente na instalação).
2. A torre hidráulica GeniaSet Max e sistema de controlo MiPro Sense é por sua vez uma solução compacta que apesar das suas dimensões próximas de um combinado, incorpora todos os componentes do sistema dentro de si (inclusive acumulador de AQS), sendo dessa forma ideal para instalações com espaço limitado.
3. O módulo hidráulico de instalação mural também possui todos os componentes hidráulicos internos necessários a uma instalação de climatização, podendo também conectar-se e controlar facilmente um acumulador externo de AQS.



Benefícios da GeniaAir Max com interface:

- Componentes do sistema de aquecimento instalados separadamente
- Pode controlar uma válvula de 3 vias e a correspondente gestão de um acumulador de AQS
- Pode ser conectado e controlar um sistema híbrido, por exemplo bomba de calor com caldeira a gás, ou com sistema de renovação de ar

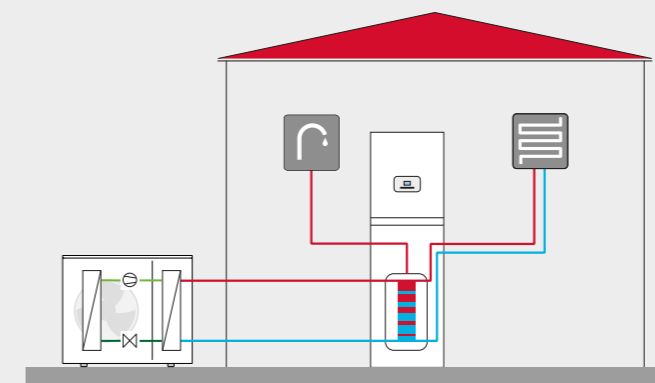
Componentes necessários para esta solução:

- 1) GeniaAir Max
- 2) Interface da bomba de calor
- 3) Componentes do sistema de climatização conforme o seu projeto

Solução completa de sistemas

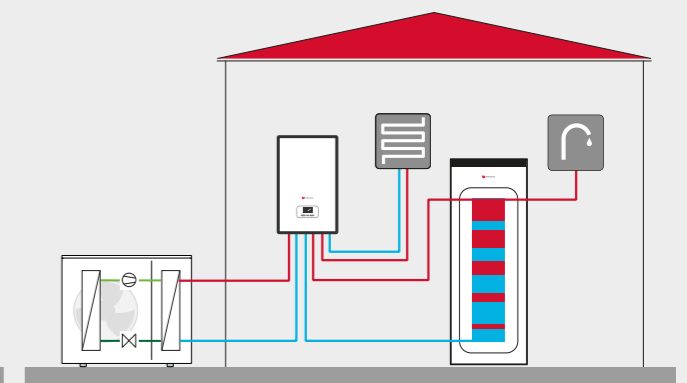
GeniaAir Max

A GeniaAir Max permite várias combinações para encontrar a solução que melhor se adapta às necessidades.



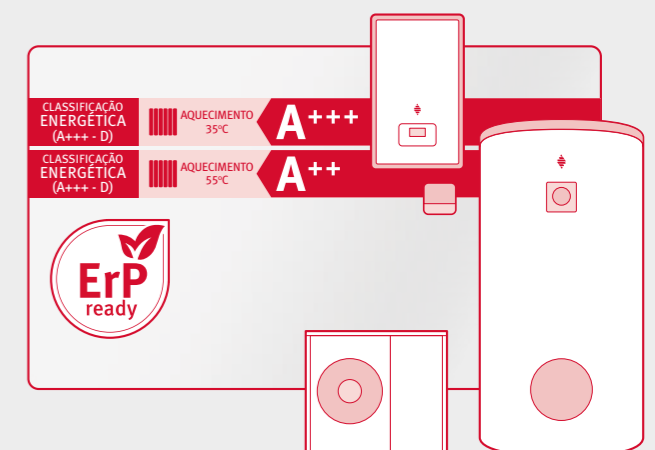
Instalação com torre hidráulica GeniaSet Max

A solução perfeita para vivendas unifamiliares ou edifícios, com o maior conforto até 4 utilizadores.



Instalação com módulo hidráulico e acumulador

Solução flexível para combinar com um acumulador de AQS. É a solução ideal para famílias numerosas com uma grande necessidade de AQS ou para uma solução bivalente com caldeira.





Componentes

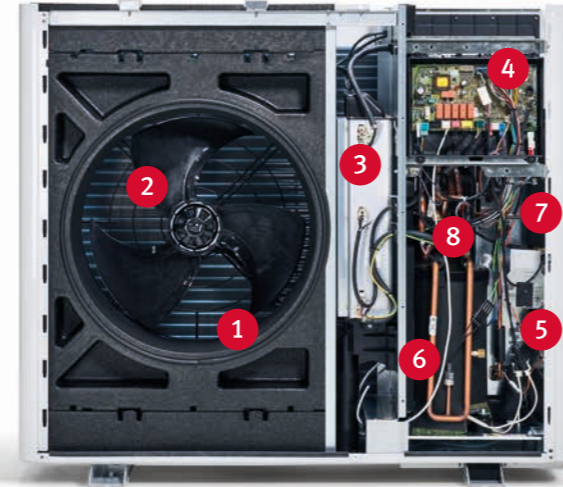
GeniaAir Max

Torre hidráulica GeniaSet Max



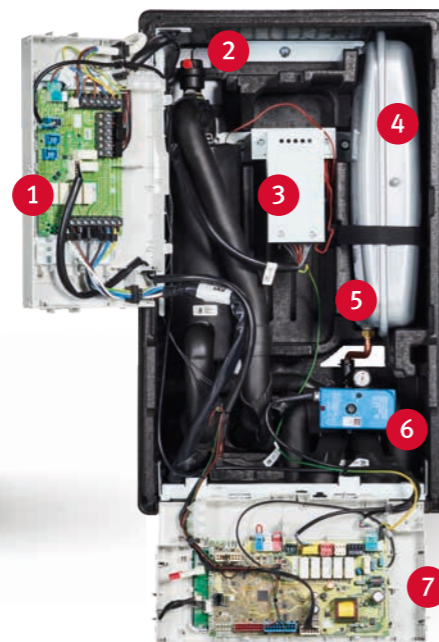
- 1 Unidade hidráulica
- 2 Depósito AQS
- 3 Acessórios
- 4 Manómetro
- 5 Circuito hidráulico
- 6 Ligações eléctricas
- 7 Eletrónica da unidade
- 8 Módulo RED

Unidade exterior GeniaAir Max



- 1 Permutador/Serpentina
- 2 Ventilador
- 3 Módulo inverter
- 4 HMU PCB
- 5 Bomba circuladora de alta eficiência
- 6 Compressor
- 7 Permutador de placas
- 8 Circuito frigorífico

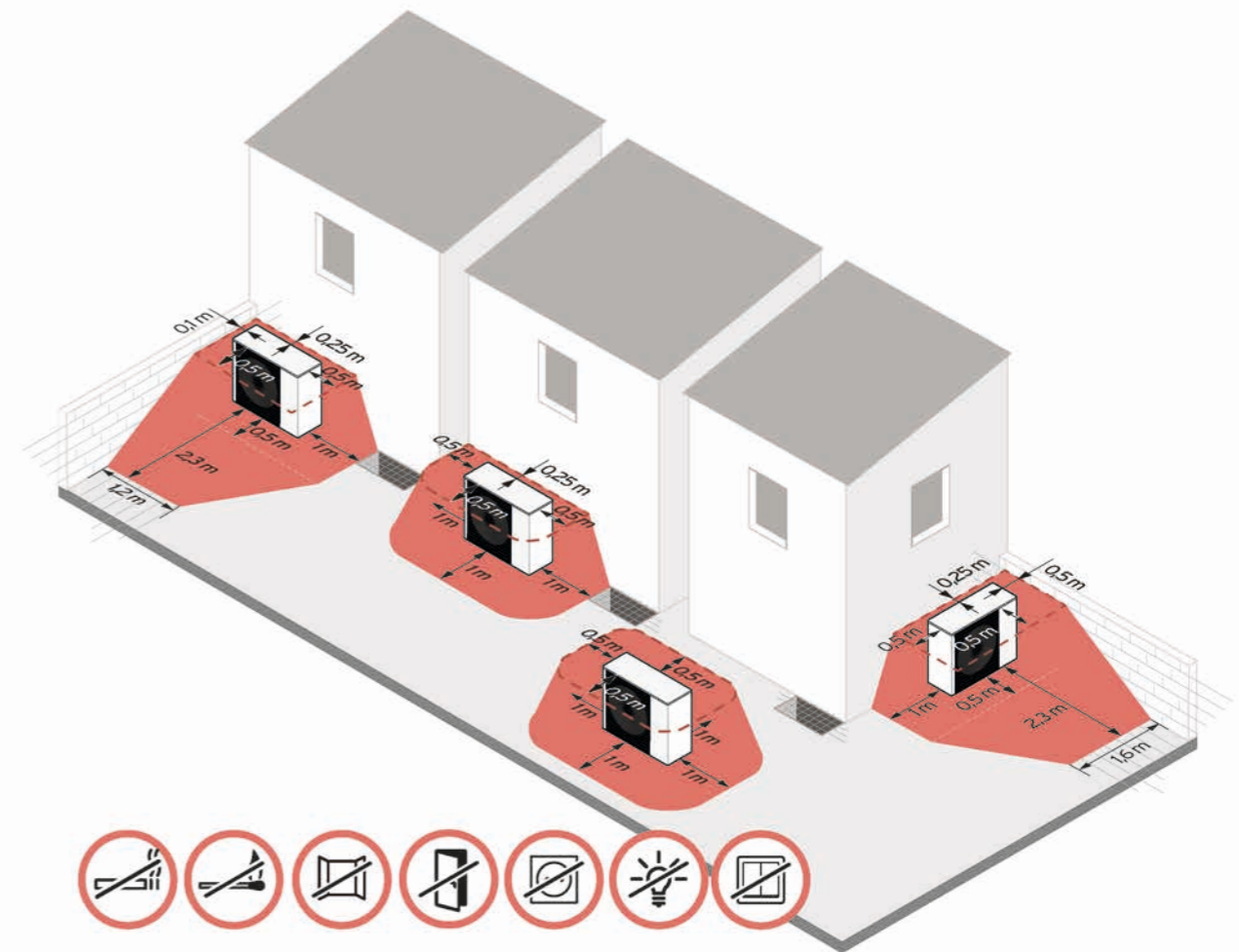
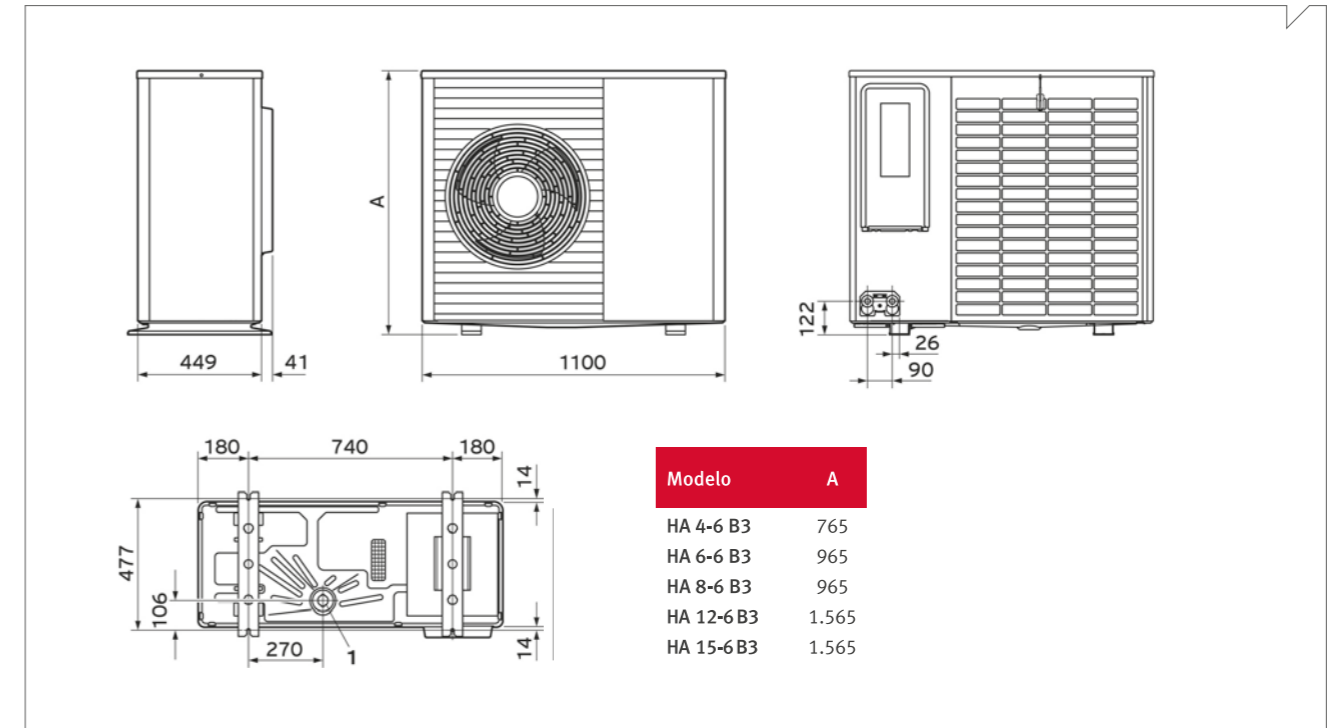
Módulo hidráulico



- 1 Ligações elétricas
- 2 Purgador automático
- 3 Ligações da resistência de apoio
- 4 Vaso de expansão(10 l)
- 5 Manómetro do circuito
- 6 Válvula de 3 vias (Aquecimento/AQS)
- 7 Eletrónica da unidade

Dimensões e ligações

GeniaAir Max





GeniaSet Max

Distância mínima	
A	130 mm
B	300 mm
C	600 mm
D	40 mm
E	10 mm

Importante respeitar os espaços mínimos de serviço para manutenção

Módulo hidráulico Genia Max

Distância mínima	
A	Mín 200 mm
B	Mín 200 mm
C	Mín 1.000 mm
D	Mín 600 mm

GeniaAir Max Bomba de calor ar-água monobloco com gás natural R290

- Ideal para renovações**
Até 75 °C de temperatura no avanço - adequada para a substituição de caldeiras a gasóleo e gás
* Temperatura no fluxo de avanço de 65 °C com temperaturas exteriores de -10 °C. Temperaturas acima de 65 °C diminuem a eficiência e potência do equipamento.
- Muito silenciosa**
28* dB(A)
Pode ser instalada em zonas com grande densidade residencial
* a uma distância de 3 m em *silent mode*
- Vanguarda tecnológica**
R290, GWP*, CO₂
Refrigerante natural com muito baixo potencial de aquecimento global
* Potencial de aquecimento global
- Eficiência Energética**
A+++
SCOP até 6.5
Poupanças energéticas devido ao alto valor de COP
- Mais conforto em água quente**
70°C
Para longos duches e até colunas de hidromassagem – até 25% mais conforto em água quente sanitária
- Rápida Instalação**
O sistema pode ser instalado por uma equipa de dois em apenas um dia – mesmo sem certificação em gases fluorados - apenas ligações hidráulicas

Vantagens adicionais



Desenvolvida na Alemanha e produzida na UE



Controlo permanente – quando está fora e em qualquer lugar



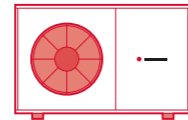
Máxima proteção contra a corrosão – Classe C5





GeniaAir Max

Datos técnicos



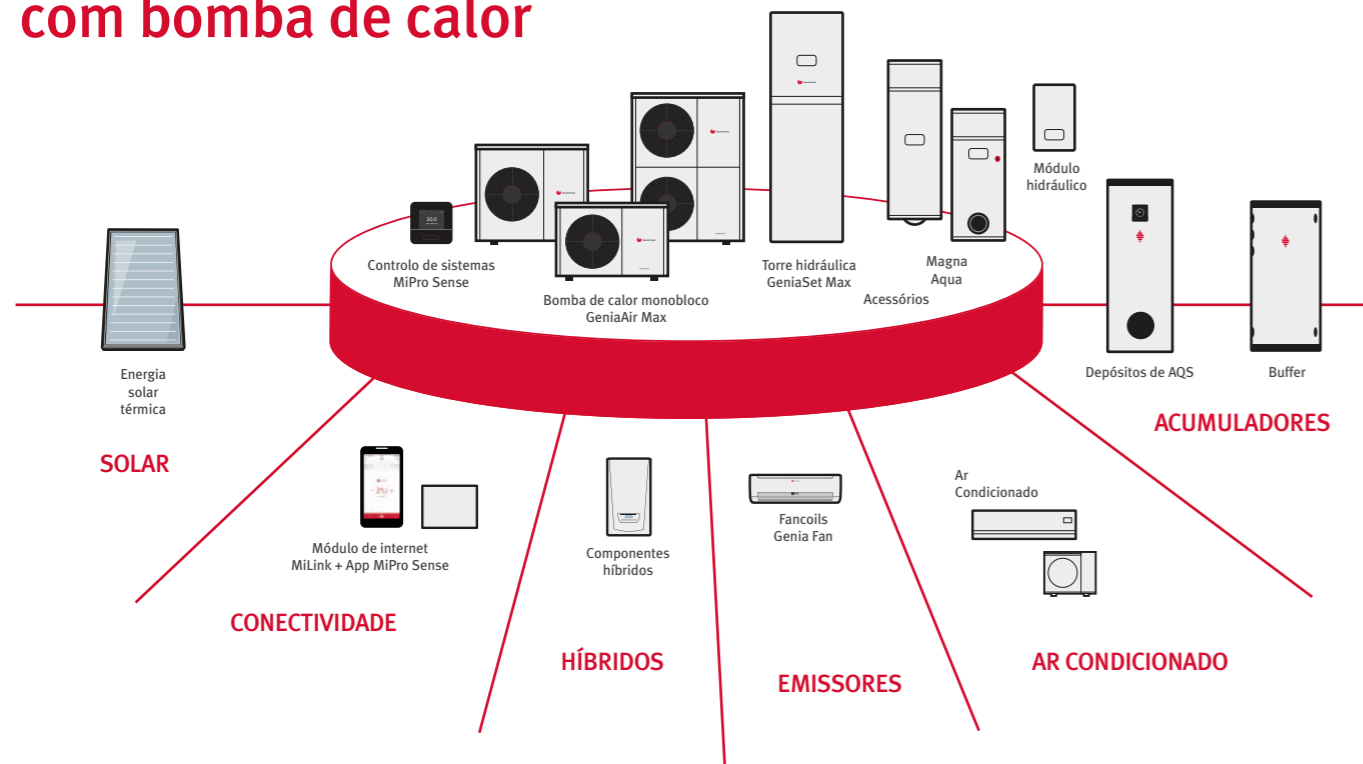
Características	Ud	GeniaAir Max 4	GeniaAir Max 6	GeniaAir Max 8	GeniaAir Max 12	GeniaAir Max 12T	GeniaAir Max 15	GeniaAir Max 15T
Alimentação elétrica UE	dB(A)	230V/50Hz				400V/50Hz	230V/50Hz	400V/50Hz
Eficiência Energética Aquec. 35 °C/55 °C (A+++ - D)*		A+++ / A++						
ηs Aquecimento 35 °C	%	180	186	187	200		187	186
GWP (Potencial Aquecimento Global)	EN 517/2014	3						
CO2 Equivalente	Por máquina	t	0,0018	0,0027		0,0039		
Temperaturas exteriores Limite de funcionamento (min - máx)	Aquecimento	°C	-25 +43					
	AQS		-20 +43					
	Arrefecimento		+15 +46					
Capacidade Aquecimento (min - máx)	A7/W35	kW	2,2-5,5	3,1-7,8	2,9-10,1	5,5-14,0		5,5-18,1
	A7/W45		2,0-5,5	2,7-7,5	2,5-9,6	5,4-13,5		5,5-17,4
	A7/W55		1,8-5,3	2,2-7,5	2,3-9,4	4,8-13,1		4,8-17,1
COP ₁	A7W35		4,80	4,79		5,38		
	A7/W45		3,56	3,55		4,10		
	A7/W55		2,80	2,93		3,11		
Capacidade Arrefecimento (min-máx)	A35/W7	kW	1,8-5,0	2,5-6,3	2,5-7,7	4,4-10,0		4,4-12,8
	A35/W18		2,4-5,6	3,6-7,1	3,6-9,6	6,0-13,4		6,0-17,3
EER ¹	A35/W7		3,37	3,46		3,52		
	A35/W18		4,29	4,21		4,58		
Temperatura produção AQS máx. (sem resistência eléctrica de apoio)	Aquecimento	°C	75					
	AQS		70					
*Pressão Sonora (a 3 m / A7W35)	Modo Normal	dB(A)	36	37		40	43	
	Modo Noturno		28		33			
Rendimento em AQS ²								
Eficiência Energética AQS ³	Clima quente	%	A+					
ηwh AQS			190			193		
COP AAS EN 16147 (A14)			4,41			4,43		
Perfil de consumo	Clima médio		L	XL				
Eficiência Energética AQS ³			A+					
ηwh AQS			171			163		
COP AAS EN 16147 (A7)	3,99			3,76				
Perfil de consumo	Clima frio		L	XL				
Eficiência Energética AQS ³			A+					
ηwh AQS			167			149		
COP AAS EN 16147 (A2)	3,77			3,41				
Perfil de consumo	Clima quente		L	XL				

Características	Ud	GeniaAir Max 4	GeniaAir Max 6	GeniaAir Max 8	GeniaAir Max 12	GeniaAir Max 12T	GeniaAir Max 15	GeniaAir Max 15T
Eficiência em Aquecimento								
Eficiência sazonal Aquecimentos etaS	Clima quente W35	%	220	229	228	256		245
	Clima médio W35		180	186	187	200		187
	Clima frio W35		152	162	159	168		168
SCOP Aquecimento EN14825	Clima quente W35		5,57	5,81	5,78	6,48		6,19
	Clima médio W35		4,56	4,71	4,75	5,07		4,74
	Clima frio W35		3,88	4,13	4,05	4,27		4,28
Unidade Exterior		HA 4-6 O B3 230V	HA 6-6 O B3 230V	HA 8-6 O B3 230V	HA 12-6 O B3 230V	HA 12-6 O B3 400V	HA 15-6 O B3 230V	HA 15-6 O B3 400V
Peso líquido	kg	114	128		194	210	194	210
Refrigerante		R290						
Fluido frigorígeno	kg	0,6	0,9		1,3			
Dimensões sem embalagem	Alt/Larg/Prof	mm	765/1.100/450		965/1.100/450		1.565/1.100/450	
Caudal bomba circuladora	l/h	780	1050	1300	2065		2500	
Pressão disponível	kPa	58	50	40	55		38	
Caudal mínimo	l/h	400	540		995			
Caudal máximo de ventilação	m³/h	2300	3000		6000			
Ligações hidráulicas		G 1 1/4						
Corrente máxima	A	14,3	15,0		23,3	15,0	23,3	15,0
Disjuntor recomendado	Curva C	A	16		25	16A trif. 3P+N	25	16A trif. 3P+N
Potência Sonora EN12102	A7W35	dB(A)	51	50	58		61	
	Modo silencioso		46			51		
	ErP A7/W55		52	57	60		61	
Unidade Interior - torre hidráulica								
FW 200-6								
Alimentação eléctrica		230V / 50 Hz						
Dimensões sem embalagem	Alt/Larg/Prof	mm	1.880/595/693					
Peso líquido	kg	143						
Volume equivalente de água a 40°C	acumulação 70°C entrada a 10°C	l	370					
Volume de acumulação	l	185						
Tempo de aquecimento total T ₁ AQS segundo DIN EN 16147	EN 16147	min	192	125	<125	80	80	<80
Pressão máxima circuito	bar	3						
Potência sonora EN 12102	A7W35	dB(A)	<30					
Ligações hidráulicas	Bomba de calor	"	G 1 1/4					
	Circuito de aquecimento		G 1					
Unidade Interior - módulo hidráulico								
HE 9-6 WB								
Alimentação eléctrica		230-400V / 50 Hz						
Dimensões sem embalagem	Alt/Larg/Prof	mm	720/440/350					
Peso líquido	kg	20						
Pressão Máxima circuito	bar	3						
Potência sonora EN 12102	A7W35	dB(A)	<29					
Ligações hidráulicas	Bomba de calor	"	G 1 1/4					
	Circuito de aquecimento		G 1					

(1) VDE 265757-T12-8 (certificado S2), dados s/EN 14,511
(2) Dados relativos à combinação com a torre hidráulica
(3) Eficiência energética em AQS (A+ - F)



Sistemas completos com bomba de calor



Na Saunier Duval oferecemos uma grande variedade de soluções inteligentes e sustentáveis que se adaptam às necessidades de qualquer tipo de moradia em função do clima, da área a climatizar e das diferentes necessidades de conforto. O novo sistema de controlo e gestão MiPro Sense garante a instalação e configuração eficiente de todo o sistema e permite que o utilizador possa gerir o sistema de forma simples e a partir do seu próprio smartphone.



A Saunier Duval garante a disponibilidade de peças durante 15 anos, duplicando a oferecida por outros fabricantes.

Planear os seus projetos nunca foi tão fácil

A Saunier Duval garante o apoio ao instalador em todas as fases do projeto.

A Saunier Duval é o parceiro ideal para ajudar no planeamento e execução dos seus projetos. E, como líderes no setor da climatização, temos muito para lhe oferecer.

Se é um profissional (arquiteto, promotor, instalador...) colocamos à sua disposição tudo o que necessita para o seu dia a dia:

- **Suporte Técnico Especializado**
Técnicos especialistas da marca disponíveis para apoio seja para projeto ou para apoio técnico na obra. Oferecemos a ajuda que necessita para desenvolver a sua solução com os nossos produtos e sistemas, e respondemos às suas dúvidas técnicas.
- Todas as **ferramentas e elementos** que necessita para seus projetos, medições e cálculos: calculo de sistemas aerotérmicos e híbridos, Calsolar 4, catálogo digital, esquemas, BIM, plug-in CAD, etc...

- **Apoio em obra**
A nossa equipa está disponível para ajudar desde o estudo da solução até à instalação, para garantir sempre a melhor experiência para si e para o seu cliente.
- **Pré-comissionamento "in site"** para verificar a configuração da instalação e o seu bom funcionamento.
- **Serviço de comissionamento**
 - Verificação visual do local da instalação
 - Ajuste dos parâmetros de configuração de acordo com requisitos da instalação
 - Ensaio dos equipamentos
 - Formação básica de utilizador

Os Serviços Técnicos da marca garantem a satisfação do seu cliente. **Contacte o seu fornecedor para conhecer os serviços disponíveis na sua região.**



Saunier Duval

Av. Sidónio Pais, 379, Edif. Hoechst
Salas 1.7-1.8, 4100-468 Porto, Portugal

www.saunierduval.pt
info@saunierduval.pt



A Saunier Duval não assume alguma responsabilidade por eventuais erros presentes neste catálogo, reservando-se ao direito de realizar, em qualquer momento e sem aviso prévio, modificações que considere oportunas, tanto por razões técnicas como comerciais. A disponibilidade dos equipamentos será sempre confirmada pela Saunier Duval. A sua presença neste catálogo não implica a disponibilidade imediata dos mesmos. Nas fotos publicadas nesta tabela, os produtos podem ter instalados acessórios que são opcionais.